**Аннотация дисциплины**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование дисциплины | САПР технологических процессов | | | | | | |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ПК-11; ОПК-8 | | | | | | |
| Задачи  дисциплины | Обеспечить подготовку студентов в соответствии с современными и перспективными потребностями подразделений предприятий в области применения современных автоматизированных средств конструкторско-технологической подготовки производства за счет обучения теоретическим основам и формирования умений и навыков. | | | | | | |
| Основные  разделы / темы  дисциплины | САПР технологических процессов в компьютерно-интегрированном производстве: Пути повышения качества и производительности проектирования на основе использования САПР, Системное проектирование и стратегии проектирования технологических процессов, Математическое моделирование при автоматизированном проектировании технологических процессов, Типовые решения в САПР технологических процессов  Методики автоматизированного проектирования технологических процессов: Диалоговое проектирование ТП, Графика в САПР ТП. Иллюстрирование технологических процессов, Автоматическое проектирование ТП, Полуавтоматическое проектирование ТП, Оптимизация технологических процессов в САПР ТП, Информационный фонд и его организация с использованием баз данных, Современные CAPP системы, Проектирование технологических процессов сборки, Выполнение РГР  Автоматизированное проектирование технологий обработки: Разработка управляющих программ для автоматизированного оборудования с ЧПУ, Верификация управляющих программ , Выполнение РГР | | | | | | |
| Форма промежуточной аттестации | Зачет с оценкой | | | | | | |
| Общая трудоемкость  дисциплины | 4 зач. ед., 144 акад. час. | | | | | | |
| Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| Лекции | Пр.  занятия | Лаб. работы |
| 6 | 16 | 0 | 32 | 96 |  | 144 |